



Модульная конструкция

Быстрая переналадка станка на другой тип ротора

Высокая точность балансировки

Широкий выбор приводов постоянного тока

Эргономичный дизайн

Станок не требует дополнительного закрепления

Станок оснащен защитным устройством, которое соответствует международным стандартам ISO 7475 и DIN 45690 (ограждения и другие средства защиты станков)

Измерительный прибор САВ 700 в стандартной комплектации или САВ 920 с векторно-метрическими показаниями дисбаланса

Универсальный горизонтальный балансировочный станок

Настольные станки серии: HM 1, HM 10, HS 10

Область применения

Универсальные балансировочные станки серий HM 1, HM 10, HS 10 идеальны для балансировки роторов (весом до 16 кг) небольших электродвигателей, турбокомпрессоров, валов, а также составных частей агрегатов. Они используются для единичного и мелкосерийного производства.

Станки могут быть использованы

операторами как в положении сидя, так и стоя.

Изменение минимального количества настроек позволяет осуществить быструю переналадку станка на другой тип ротора.

Применяются три разновидности приводов: накидной, охватывающий и тангенциальный.

Корректировка дисбаланса осу-

ществляется при помощи нанесения массы (балансировочный пластилин или груз) непосредственно на обрабатывающем станке, либо снятия массы на специальном станке. Дополнительной возможностью является корректировка дисбаланса с использованием устройства с ручным управлением.



Балансировочный станок серии HM 10 с накидным ременным приводом

Комплектация

Базовая комплектация: жесткоопорный настольный горизонтальный балансировочный станок с измерительным модулем, постоянной калибровкой и цифровой обработкой сигнала; измерительный модуль САВ 700 оснащен цветным LCD монитором.

Дополнительная аппаратура: измерительный модуль САВ 920 с операционной системой Windows 2000, жидкокристаллический цветной экран и векторный монитор, отражающий уровень дисбаланса.

Полная комплектация станка включает: стол станка, механический балансировочный модуль с роликовыми или призматическими опорами.

Все компоненты станка могут быть оснащены специальным защитным корпусом.

Специфические характеристики

- Станок устанавливается в цехах, не требует специальной установочной площадки или дополнительного закрепления, готов к эксплуатации сразу после подключения
- Жесткоопорная система позволяет быстро устанавливать и снимать балансируемые роторы
- Высокая точность балансировки
- Эргономичная высота станка
- Широкий выбор приводов постоянного тока
- Автоматический измерительный цикл с возможностью регулировки скорости вращения, измерения и периода торможения
- Есть возможность расширить функциональные возможности станка, добавив систему корректировки массы

Характеристики станка

Балансировочный станок		HM 1	HM 10	HS 10
Максимальный вес	[кг]	10	16	16
Максимальный диаметр	[мм]	360	360	-
Диаметр шейки вала	[мм]	2 - 22 / 22 - 50	6 - 30 / 30 - 70	-
Расстояние между опорами	[мм]	15 - 450	15 - 450	max. 450
Минимальный допустимый дисбаланс	[г/мм]	0,1	0,2	0,2
Мощность привода	[Вт]	130	130	-
Напряжение питания	[В]	230		
Размеры, ШxГxВ	[мм]	1500 x 750 x 1500		
Цвет (согласно таблице цветов РАЛ)		темно-серый (7024) / светло-серый (7035)		



Balancing and Diagnostic Systems

SCHENCK RoTec GmbH
Landwehrstraße 55
64293 Darmstadt
Germany

Tel.: +49 (0) 61 51 - 32 23 11
Fax: +49 (0) 61 51 - 32 23 15

<http://www.schenck-rotec.ru>
E-mail: schenck@schenckrotec.ru



Измерительный прибор САВ 920