



 **SCHENCK**

NEW

Virio

VIRIO – верный выбор для новых балансировочных задач
Новое, ещё более совершенное поколение вертикальных
балансировочных станков



VIRIO

Оборудование будущего



В основу нового поколения вертикальных балансировочных станков был заложен более чем столетний опыт разработки и производства балансировочного оборудования компании SCHENCK.

Причиной разработки балансировочных станков серии VIRIO стало возникновение спроса на оборудование с более совершенными характеристиками.

VIRIO разработан с использованием самых последних технических достижений и передовых технологий в области балансировки.

В результате нам удалось создать вертикальный балансировочный станок с ещё большей чувствительностью, сочетающий в себе простоту эксплуатации с впечатляющей гибкостью в применении, который можно приобрести по выгодной цене.



VIRIO

*Верное решение для
балансировки дискообразных
роторов*

Универсальность

Работая с VIRIO, вы инвестируете в ультрасовременную, универсальную балансировочную систему, которую отличает высокая надежность и производительность, как в условиях ремонтных мастерских, так и в условиях серийного производства. Широкие возможности станков серии VIRIO гарантируют Вам проведение совершенной балансировки ротора очень быстро и экономично. Универсальность конструкции позволяет легко адаптировать систему под балансировочные задачи Вашего предприятия: от ручной балансировки в условиях штучного ремонта до полной интеграции в процесс массового производства.

Инвестиционная гибкость в будущем

Используя VIRIO, вы получаете инвестиционные преимущества на весь срок службы станка. При необходимости Вы можете оснастить станок различными модулями коррекции, - в случае одноплоскостной версии оборудования – дополнить вторую плоскость измерения, или повысить безопасность при помощи большего по размеру защитного кожуха. С универсальной конструкцией балансировочного станка VIRIO возможно всё.



Интуитивно-понятный интерфейс прибора помогает оператору в процессе балансировки



Дублирующий монитор с показаниями коррекции

VIRIO

Создано для людей

При проектировании «рабочего места VIRIO» мы обратили особое внимание на эргономические требования, важные для работы технического персонала при проведении балансировочных работ.

Результат: все функции выполняются просто и логически последовательно.

Результаты замеров отражаются на дисплее, а сам станок можно быстро переоснащать под разные типы роторов, повышая тем самым производительность без снижения уровня качества балансировки.

Что может быть проще?

Для начала работы необходимо установить ротор, ввести его геометрические данные в диалоговое окно EasyMode*, выполнить измерительный пуск, а затем выполнить коррекцию дисбаланса. После первого измерительного пуска на дисплее будет отражено значение дисбаланса для одной или двух плоскостей коррекции. Такая процедура гарантирует идеальную балансировку роторов с минимальным числом циклов коррекции.

Привычный порядок выполнения работ

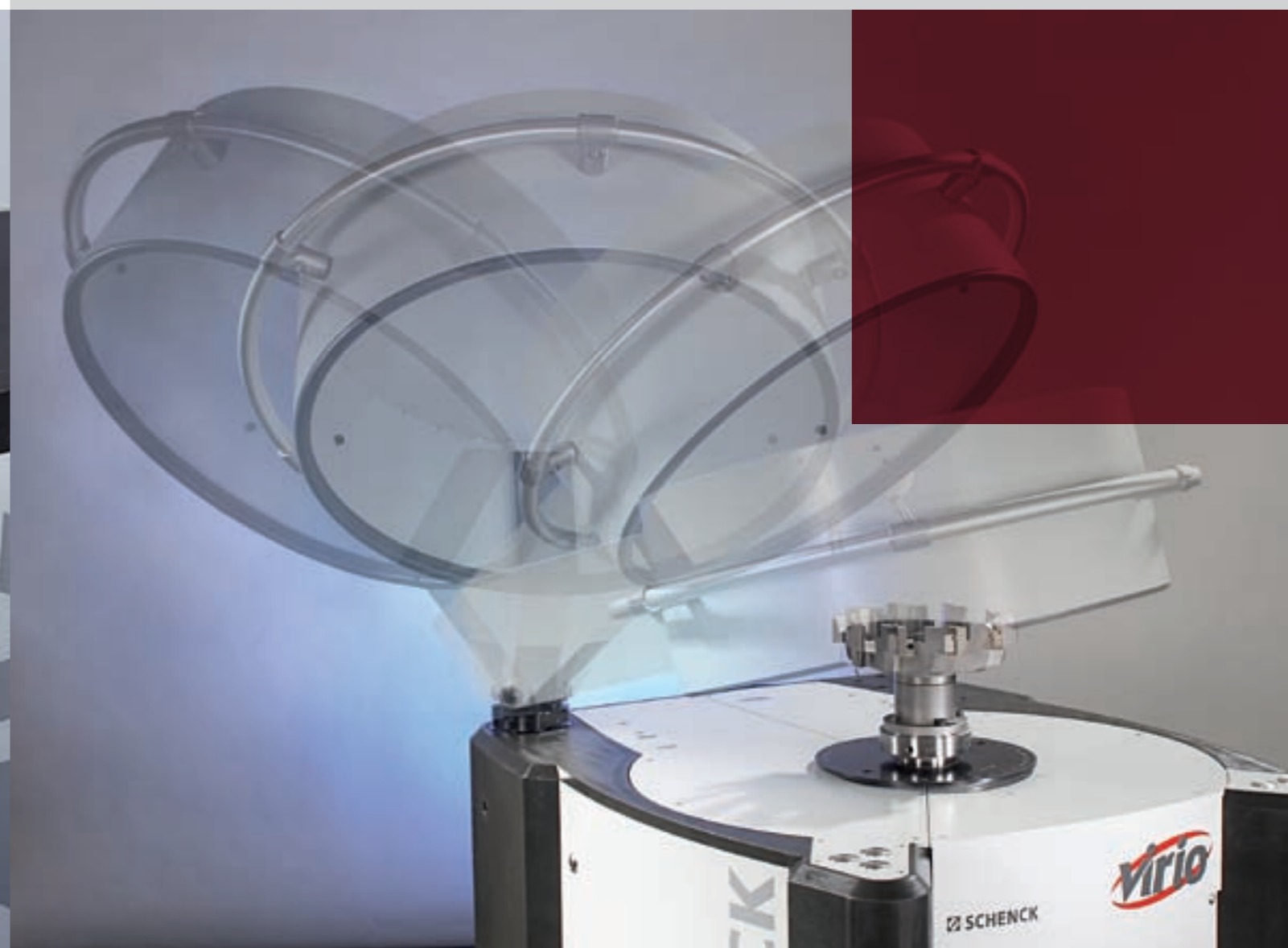
При проектировании балансировочных станков мы придерживаемся основных принципов эксплуатации, которые нами постоянно анализируются в целях дальнейшего развития и усовершенствования. Оператор может быстро запомнить последовательность действий при работе на станке благодаря тому, что элементы управления расположены непосредственно на станке. Система управления позволяет вводить данные в диалоговые окна и перемещаться по разделам ба-

лансировочного прибора на Вашем родном языке. Простота эксплуатации станка особенно важна, если за ним поочередно работают несколько операторов: вероятность погрешностей значительно снижается с использованием логически понятных и последовательностей действий, что, в свою очередь, значительно экономит и время, и финансовые затраты.

Максимальная защита при работе на станке

Создавая VIRIO, мы использовали совершенно новый подход к конструкции защитного кожуха, а именно - объединили сразу две функции - опрокидывание и поворот - в одно трехмерное движение. Благодаря этому новому свойству кожуха, на VIRIO можно балансировать даже большие роторы. Кожух отвечает европейским требованиям безопасности и соответствует стандарту ISO 7475, а также классу безопасности C 600.

* только с измерительным прибором CAB 920





VIRIO

Все продумано

Корпус станка VIRIO изготовлен из минерального сплава, который не только обладает хорошими демпфирующими характеристиками благодаря выдающимся механическим свойствам, но и подавляет нежелательные помехи, обеспечивая при этом высокую температурную стабильность, необходимую для поддержания условий балансировки. Новая измерительная система, созданная для VIRIO, изначально сконструирована для максимального использования уникальных свойств корпуса станка в условиях вибрации. В комбинации с проверенным, практически легендарным датчиком вибрации компании SCHENCK, она представляет собой уникальную высокоточную измерительную систему с большим числом преимуществ. Невосприимчивость к внешним воздействиям, таким как вибрации или изменения температуры, делает измерительную систему VIRIO чрезвычайно устойчивой к любым самым экстремальным условиям работы в цехах.

Отсутствие ограничений по размеру

Высокая точность измерительной системы вместе с регулированием частоты оборотов вращения позволяет проводить совершенную балансировку самых разных роторов. Это означает, что качество легких роторов при балансировке также не подвергаются риску.

Компактность

Новая, более компактная система фиксации роторов, интегрирована в шпindelь.

Благодаря этому VIRIO очень компактен, что расширяет рабочую зону и позволяет более эффективно работать в зоне фиксации. Предел разделения плоскостей коррекции также увеличен благодаря более низкому размещению фиксатора адаптеров. Это позволило оптимизировать разделение рабочих плоскостей и обеспечить превосходную чувствительность.

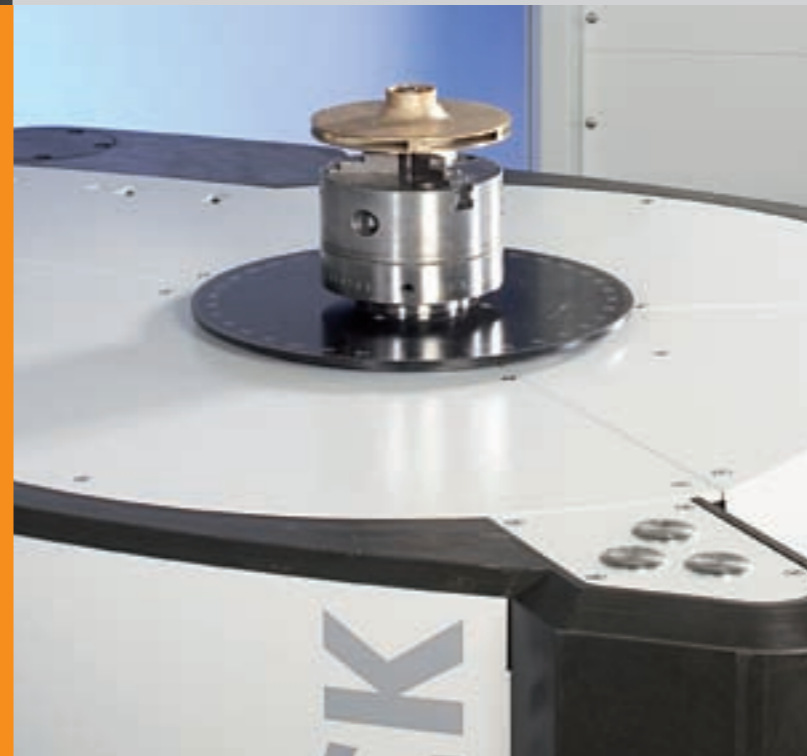
Многофункциональная балансировка

В большинстве случаев коррекция дисбаланса осуществляется за счет высверливания, однако, можно применять и другие методы коррекции, такие как фрезерование, перфорирование отверстий, клепка, ручная или автоматическая сварка. Выбор метода коррекции зависит от типа ротора и материала, из которого он изготовлен.

Горизонтально и вертикально интегрированные модули коррекции VIRIO позволяют проводить точную коррекцию дисбаланса непосредственно на станке, используя любые методы коррекции, при этом оператор должен только установить и снять деталь.

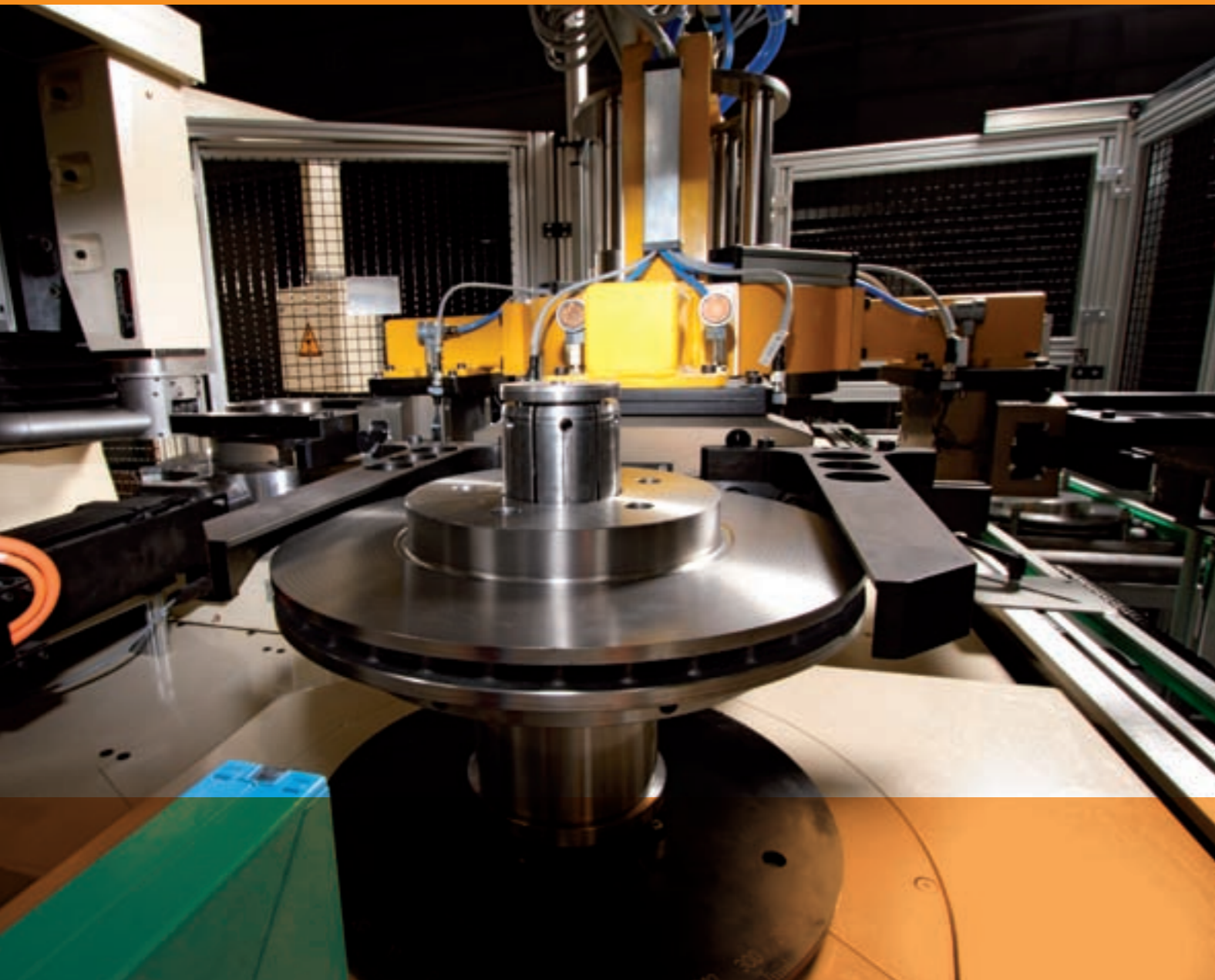
Полная линейка измерительных приборов CAB

Дизайн станков VIRIO также позволяет, в зависимости от характера задачи, использовать различные модели измерительных приборов. Это может быть как базовый CAB 700, так и комбинирующие в себе простоту в управлении и максимальную чувствительность приборы CAB 920 или используемый для условий массового производства CAB 950.



VIRIO

Основные технические характеристики



Измерительные приборы

CAB 700 VE / CAB 700 V

Компактный базовый измерительный прибор для ручной коррекции: оператор руководствуется простым меню пользователя; устройство характеризуется четкостью отображения данных и высокой точностью.

CAB 920 VE / CAB 920 V

Точная, многофункциональная измерительная система для решения сложных балансировочных задач. Сенсорный экран управления, векторметр, индикация данных на большом цветном мониторе, алгоритмы для комплексной коррекции дисбаланса, а также различные способы отображения балансировочной информации, составления отчетов и документирования результатов.

CAB 950 VE / CAB 950 V

Измерительный прибор для полностью автоматизированной работы. Удобный сенсорный экран управления, векторметр, отображение данных, алгоритмы для комплексной коррекции дисбаланса, а также различные способы индикации, составления отчетов и документирования результатов. CAB 950 VE оснащен интерфейсами для подключения к автоматизированной системе управления более высокого уровня.

Основные модули станка

Базовая модель станка имеет корпус из минерального сплава, измерительную систему, прецизионный шпиндель, выполненный для сопряжения с адаптером ротора, систему привода, защитный кожух, соответствующий CE-стандарту.

Модули коррекции

- Ручные вертикальные или горизонтальные модули коррекции сверлением с плавающей поддерживающей контропорой и контролем глубины высверливания, имеющие обратную связь с измерительным прибором.
- Полуавтоматический модуль коррекции для мало- и среднесерийных производств.
- Полностью автоматизированный модуль коррекции высверливанием с коротким циклом для крупносерийного производства.
- Ручные, полуавтоматические или полностью автоматизированные модули для коррекции фрезерованием, перфорированием, клепкой или сваркой могут устанавливаться как вертикально, так и горизонтально.

Защитное устройство

Базовая модель комплектуется CE-соответствующим поворотным опрокидывающимся защитным кожухом, класс защиты C-600 по ISO 7475. Индивидуальные средства защиты используются при выполнении полу- или полностью автоматизированных операций. При работе с роторами большого диаметра может использоваться защитное ограждение.

Балансировка по:**одной плоскости**

	VIRIO 10/1	VIRIO 50/1	VIRIO 100/1	VIRIO 300/1
Максимальный вес ротора, включая адаптер (кг)	10	50	100	300
Максимальный диаметр ротора (мм)	810	810	810	810
	1100*	1100*	1400*	1400*
Рабочие характеристики привода (кВт)	1,5	2,2	4	4
Максимальная скорость измерения (об./мин)	1200	900	600	600
Межопорное расстояние (мм)	-	-	-	-
Точность измерения (г/мм)	2-4	4-10	10-20	20-50

*) с модифицированным защитным устройством

Балансировка по:**двум плоскостям**

	VIRIO 10/2	VIRIO 50/2	VIRIO 100/2	VIRIO 300/2
Максимальный вес ротора, включая адаптер (кг)	10	50	100	300
Максимальный диаметр ротора (мм)	810	810	810	810
	1100*	1100*	1400*	1400*
Рабочие характеристики привода (кВт)	1,5	2,2	4	4
Максимальная скорость измерения (об./мин)	1200	900	600	600
Межопорное расстояние (мм)	20	30	60	60
Точность измерения (г/мм)	18-25	18-28	20-40	20-100

*) с модифицированным защитным устройством

**Balancing and Diagnostic Systems**

SCHENCK RoTec GmbH
Landwehrstraße 55
D-64293 Darmstadt

Tel.: +49(0) 6151 32-2311
Fax: +49(0) 6151 32-2315

<http://www.schenck-rotec.ru>
eMail: schenck@schenckrotec.ru